Arab Republic of Egypt

☞ EDICT OF GOVERNMENT ☜

In order to promote public education and public safety, equal justice for all, a better informed citizenry, the rule of law, world trade and world peace, this legal document is hereby made available on a noncommercial basis, as it is the right of all humans to know and speak the laws that govern them.

ES 4832 (2005) (Arabic): Occupational health and safety management for transporting of petroleum products on roads

BLANK PAGE

BRUTUM FULMEN

IGNORANTIA JURIS NON EXCUSAT

PROTECTED BY COPYRIGHT

المواصفات القياسية المصرية

ES

م ق م: ٤٨٣٢ / ٢٠٠٥

اشتراطات السلامة والامان الصناعي لنقل المواد البترولية علي الطرق

جمهورية مصر العربية

الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة

www.pdftron.com PDFSecure Demo

تاريخ الاعتماد : ٢٩ / ٨ / ٢٠٠٥

كل الحقوق محفوظة للهيئة، ما لم يحدد خلاف ذلك، ولا يجوز إعادة إصدار أى جزء من المواصفة أو الانتفاع به فى أى شكل وبأى وسيلة إليكترونية أو ميكانيكية أو خلافها ويتضمن ذلك التصوير الفوتوغرافى والميكروفيلم بدون تصريح كتابى مسبق من الهيئة أو الناشر.

الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة

العنوان : ١٦ ش تدريب المتدربين – السواح – الأميرية.

تليفون : ٢٨٤٥٥٢٢ – ٢٨٤٥٥٢٤

فاكس : ٢٨٤٥٥٠٤

بريد الكترونى : moi@idsc.net.eg

موقع الكترونى : www.eos.org.eg

م . ق . م : ٤٨٣٢/ ٢٠٠٥

مقدمة :

المواصفة القياسية المصرية رقم ٤٨٣٢ / ٢٠٠٥ الخاصة باشتراطات السلامة والامان الصناعي لنقل المواد البترولية علي الطرق متماثلة فنياً مع المواصفات القياسية الخاصة بكود النقل الامريكي CFR 49 ، مع تعديل .

قام بإعداد هذه المواصفة لجنة التوافق رقم (١٨/٢) الخاصة بالسلامة والامان الصناعي للصناعات الكيماوية .

ويوضح الملحق (أ) البنود التى تختلف فيها هذه المواصفة عن المواصفة القياسية الخاصة بكود النقل الامريكي CFR 49.

اشتراطات السلامة والأمان الصناعى
لنقل المواد البترولية على الطرق

١- المجال

تحدد هذه المواصفة القياسية اشتراطات السلامة والامان الصناعى التى يجب توافرها فى الشاحنات الصهريجية التى تستخدم لنقل المواد البترولية كالديزل والبنزين والسوائل البترولية الأخرى على الطرق (وسوف تطلق كلمة " وقود" للدلالة على البنزين ، الديزل ، الكيروسين ، البرافين فى هذه المواصفة القياسية) ٠

٢- المراجع المكملة

٢/ ١ م . ق . م (٤٠٧٩-١) الخاصة باشتراطات السلامة والأمان الصناعي للمواد الخطرة – الغازات – الجزء الأول : المتطلبات العامة ٠

٢ / ٢ م . ق . م (٤٨٣٣) الخاصة بالمسحوق الكيميائي الجاف لإطفاء الحرائق (البودرة) ٠

٢ / ٣ م . ق . م (٧٣٤) الخاصة بأجهزة إطفاء الحريق التي تعمل بالمسحوق الكيميائي الجاف ٠

٣- التعاريف

٣/ ١ شاحنة صهريجية :
شاحنة تشتمل على وحدة جر وخزان كوحدة واحدة أو وحدة منفصلة أو ذات مقطورة وتستخدم لنقل الوقود

٣/ ٢ مقطورة :
شاحنة يراعى فى تصميمها ألا يستند أى جزء أساسي منها على الشاحنة القاطرة ٠

٣/ ٣ قافلة طريق مفصلية :
مجموعة مكونة من الشاحنة القاطرة ونصف مقطورة لتستخدم كشاحنة مفردة ٠

٣/ ٤ نصف مقطورة :
مقطورة مصممة لتقرن مع شاحنة قاطرة ، ويستند الجزء الأكبر على شاحنة الجر ٠

٣/ ٥ شاحنة قاطرة :
شاحنة مزودة بقرص جر ومصممة لجر نصف المقطورة ٠

٣/ ٦ حاجز لمقاومة الاندفاع المفاجىء للسائل :
لوح غير مانع للسائل مثبت رأسيا فى الاتجاه المستعرض داخل الصهريج لمقاومة القوى الناشئة عن اندفاع السائل فى الاتجاه الطولى بسبب التسارع والتباطؤ أثناء نقل السائل ٠

٣/ ٧ حاجـز :
لوح مانع للسائل ملحوم رأسيا فى الاتجاه المستعرض داخل الصهريج للفصل بين حجرتين ٠

٣/ ٨ حجيرة :
قسم مستقل بالصهريج مانع لتحرك السائل ٠

٣/ ٩ مادة مقاومة للهب :
مادة مقاومة للاشتعال ولايسرى فيها اللهب بسهولة ٠

٣/ ١٠ حاجز مزدوج :
حاجز مستعرض غير مانع لحركة السائل داخل الصهريج ٠

٣/ ١١ دائرة مأمونة الاستعمال :
دائرة كهربائية مصممة ومركبة بحيث عندما تعمل تحت ظروف محددة فإن أى شرارة كهربائية تحدث أثناء التشغيل العادى غير قادرة على إحداث إشعال لخليط هواء ووقود قابل للاشتعال ٠

٣/ ١٢ السائل الملتهب :
سائل تكون نقطة وميضة أقل من ٣٧,٨ °س ، والضغط البخارى الحقيقى أقل من ٨٩,٦ كيلو بسكال عند درجة حرارة ٣٧,٨ °س وتعرف السوائل الملتهبة بسوائل الفئة (١) ٠

٣/ ١٣ الوقود القابل للاحتراق :
سوائل تكون نقطة وميضها ٣٧,٨ °س أو اكثر ، ويتم تقسيم السوائل القابلة للاحتراق إلى فئتين كما يلى :
سوائل فئة (٢) : سوائل تكون نقطة وميضها بين ٣٧,٨ °س - ٦٠ °س٠
سوائل فئة (٣) : سوائل تكون نقطة وميضها بين٦٠ °س - ٩٣,٣ °س٠

٣/ ١٤ درجة الوميض :
ادنى درجة حرارة يتبخر عندها سائل داخل وعاء اختبار لتكوين خليط مع الهواء بتركيز كاف ، قابل للاشتعال قرب سطح السائل ٠

٣/ ١٥ الوزن الأقصى للشاحنة :
وزن الشاحنة محملة بكامل حمولتها الموصى بها من الصانع ٠

٤- الاشتراطات

٤/ ١ متطلبات عامة

٤/ ١/ ١ عند اختيار صهريج للتركيب على شاحنة غير كاملة التجهيز ، يؤخذ فى الاعتبار التعليمات الفنية الموصى بها من قبل صانع الشاحنة ، فيما يتعلق بالمواصفات الفنية للشاحنة كاملة التجهيز مثل قدرة المحرك ، الوزن الأقصى للشاحنة ، معدل الحمل الاقصى للمحور ، والأبعاد الكلية ..... إلخ.

٤/ ٢ الصهاريج

٤/ ٢/ ١ تكون المواد المصنوع منها بدن الصهريج ملائمة للخواص الكيميائية للوقود الذى ينقل بها كأن تكون غير قابلة للاشتعال ، فمثلاً يستخدم الصلب أو أى مادة أخرى تعطى أداءاً مماثلاً .

٤/ ٢/ ٢ يكون التصميم العام للصهريج وهيكل الشاحنة متوافق مع خواص بناء المجموعة .

٤/ ٢/ ٣ يكون الصهريج جزءا متكاملا مع الهيكل أو متصلا به بأمان .

٤/ ٢/ ٤ يزود الصهريج أو كل حجيرة بالصهريج بفتحة دخول باتساع كاف لإجراء الفحص الداخلى .

٤/ ٢/ ٥ يتم وصل كل من بدن الصهريج وطرفيه والحواجز الداخلية بطريقة سليمة وآلاتقل متانة أى وصلة عن ٨٥ ٪ من متانة مادة الصهريج المجاورة للوصلة .

٤/ ٢/ ٦ يصنع هيكل تثبيت الصهريج من الصلب أو أى مادة أخرى مكافئة ، ويصمم بحيث يعطى حركة محددة للصهريج بالنسبة لهيكل الشاحنة ، وبحيث يتحمل الاجهادات الإضافية الناتجة أثناء عملية النقل العادية .

٤/ ٢/ ٧ آلا يزيد أقصى عرض للصهريج وملحقاته ومستلزماته على العرض الكلى للشاحنة .

٤/ ٢/ ٨ التقوية المحيطية

٤/ ٢/ ٨/ ١ إذا كان سمك بدن الصهريج أقل من ١٠مم ، فيجب أن يقوى الصهريج بتقويات محيطية مثل حلقات التدعيم إذا لم يكن بداخله حواجز .

٤/ ٢/ ٨/ ٢ توضع التقويات المحيطية فى حدود ٢٥مم من مواضع وصل الشرائح الطويلة للبدن إذا لم يكن بداخلة حواجز .

٤/ ٢/ ٩ حواجز مقاومة الاندفاع المفاجىء للسائل

٤/ ٢/ ٩/ ١ يزود الصهريج ذا السعة الثابتة ٤٠٠٠ لتر تقريبا أو أكثر بحواجز داخلية مصنوعة من نفس مادة بدن الصهريج تثبت رأسيا داخل الصهريج عبر محوره الطولى ، بحيث تعمل على مقاومة الاندفاع المفاجىء للسائل وعلي تحمل الاجهادات التى تنشأ عادة أثناء عمليات النقل ، علي آلايقل سمكها عن ٣ مم

٤/ ٢/ ٩/ ٢ يكون التباعد بين الحواجز بحيث يعطى الحماية الكافية من تأثير اندفاع الوقود أثناء الظروف العادية للنقل ٠

٤/ ٢/ ٩/ ٣ يحتوى الجزء السفلى من كل حاجز على فتحات ، وبالاتساع المناسب بحيث يكون تأثيرها على خواص مقاومة الاندفاع المفاجئ للحاجز أقل ما يمكن ٠

٤/ ٢/ ١٠ الحواجز المزدوجة

٤/ ٢/ ١٠/ ١ يجب عند استخدام الحواجز المزدوجة أن يفصل بين كل منهما فراغ هوائى ٠

٤/ ٢/ ١٠/ ٢ يجب تهوية الفراغ الهوائى المذكور فى البند (٤/٢/١٠/١) ٠

٤/ ٢/ ١١ يتم تصميم وإنشاء وتركيب الصهريج بحيث يكون تأثير أى حادث على سلامة احتفاظ الصهريج بتماسكه هو الحد الأدني ٠

٤/ ٢/ ١٢ تكون تجهيزات الصهريج محمية من اى تلف عن طريق حاجز واق أو تجهيزات مماثلة ذات متانة كافية وموضوعة بحيث تضمن حمايته من التلف الناشىء عن الاصطدام أو انقلاب الشاحنة الصهريجية ٠

٤/ ٢/ ١٣ فتحات الملء وفتحات الدخول

٤/ ٢/ ١٣/ ١ يصمم غطاء كل من فتحة الدخول و/أو فتحة الملء بحيث توفر قفلا مأمونا للفتحات ٠

٤/ ٢/ ١٣/ ٢ يتحمل غطاء كل من فتحة الدخول و/أو فتحة الملء الضغط الداخلى الناتج عن السائل دون أن يحدث به تشوه ٠

٤/ ٢/ ١٣/ ٣ يجب توفير وسائل الحماية المناسبة لمنع فتح غطاء كل من فتحة الدخول و/أو فتحه الملء فى حالة زيادة الضغط الداخلى ٠

٤/ ٢/ ١٣/ ٤ يتم تثبيت غطاء كل من فتحه الدخول و/أو فتحه الملء بأمان فى الصهريج ٠

٤/ ٢/ ١٣/ ٥ تكون كل فتحة دخول و/أو ملء ومستلزماتهما محكمة بمانعة للتسرب مصنوعة من مواد لا تتأثر بالوقود ٠

٤/ ٢/ ١٣/ ٦ عدم سحب ماسورة التعبئة قبل ٣٠ دقيقة على الأقل ٠

٤/ ٢/ ١٤ تهوية الصهريج

٤/ ٢/ ١٤/ ١ تزود كل حجيرة بالصهريج بجهاز تنفيس واحد على الأقل ٠

٤/ ٢/ ١٤/ ٢ لاتركب ايه صمامات غلق بين جهاز التنفيس والصهريج ٠

٤/ ٢/ ١٤/ ٣ يغطى جهاز التنفيس أو يزود بوسيلة تصفية لمنع تراكم المياه ٠

٤/ ٢/ ١٤/ ٤ تصمم أجهزة التنفيس بحيث تمنع تسرب الوقود خلال فتحاتها فى حالة انقلاب الشاحنة الصهريجية ٠

٤/ ٢/ ١٤/ ٥ يكون التصريف من أجهزة التنفيس بعيداً عن الصهريج ومقصورة القيادة وموجة الى مكان مأمون .

٤/ ٢/ ١٥ الحماية ضد الشحنات الكهروستاتيكية

٤/ ٢/ ١٥/ ١ يزود الصهريج بوسيلة تمكن من عمل وصلة تأريض تمتد بين الصهريج ونقطة تأريض ثابتة فى هيكل الشاحنة ٠

٤/ ٢/ ١٥/ ٢ تستخدم وصلة تأريض بين أنبوبة الملء والصهريج لمنع تولد الشرارة أثناء تحميل الشاحنة الصهريجية ٠

٤/ ٢/ ١٥/ ٣ تتخذ الاحتياطات المناسبة لتقليل احتمال تولد شرارة من الشحنات الكهروستاتيكية وذلك مثل استخدام مقياس عمق معدنى أو استخدام قضبان تتخلل الوقود توصل بين أجزاء الصهريج ٠

٤/ ٢/ ١٥/ ٤ تكون نهاية أنبوبة الملء السفلى أقرب ما يمكن من القاع (إذا كان الصهريج مزودا بها) علي أن تكون مثبته مع بدن الصهريج ٠

٤/ ٢/ ١٦ تزود كل حجيرة بالصهريج بوسيلة مستقلة لقياس كمية الوقود بها ٠

٤/ ٢/ ١٧ تكون الدهانات المستخدمة فى الصهريج لها خواص الانعكاس ٠

٤/ ٣ الصمامات

٤/ ٣/ ١ يزود كل صهريج أو حجيرة بصمام غلق ذى كفاءة وفاعلية يركب داخل بدن الصهريج ٠

٤/ ٣/ ٢ توفر وسيلة تحكم ثانوية بآلية تشغيل الصمام تكون بعيدة عن فتحات الملء وصنبورالتفريغ ، للاستخدام فى حالة وقوع الحوادث أو نشوب حريق أثناء عملية التفريغ ٠

٤/ ٣/ ٣ يوفر مقطع قابل للانصهار بآلية تشغيل الصمام بحيث يعمل على غلق الصمام تلقائيا فى حالة نشوب حريق ٠

٤/ ٣/ ٤ يزود صمام الغلق عند طرف توصيله مع صنبور التفريغ بمقطع قابل للكسر ، يكسرعند التأثير عليه بإجهاد معين أو وصلة ثابتة تكبح الصدمات ، مع المحافظة على سلامة صمام الغلق ٠

٤/ ٣/ ٥ يركب بكل وصلة تفريغ صمام غلق يدوى ٠

٤/ ٤ تمديدات الأنابيب

٤/ ٤/ ١ تركب صمامات على تمديدات الأنابيب بالشاحنة الصهريجية فى المواضع ذات الأهمية لأعمال الصيانة والاستبدال ٠

٤/ ٤/ ٢ تكون جميع التمديدات من الأنابيب الصلب غير الملحومة أو أنابيب صلب ملحومة بطريقة لحام الدرزة ، وتثبت على حوامل بحيث لا تتأثر هى ووصلاتها بالإجهادات الناتجة عن التمدد الحرارى أو أى قوى أخرى تحدث أثناء التشغيل العادى ٠

٤/ ٤/ ٣ تكون حلقات منع التسرب وحلقات التوصيل وتركيبات الوصلة مقاومة لتأثير الوقود ٠

٤/ ٤/ ٤ تزود كل أنبوبة تفريغ بغطاء قوى يثبت باللولب وبصمام إيقاف ٠

٤/ ٤/ ٥ لايسمح ببروز ايه أنابيب أو صمامات خارج مؤخرة الشاحنة مع ضرورة توفير الحماية المناسبة لهذه الأنابيب والصمامات ضد أى تصادم ٠

٤/ ٥ الخراطيم

٤/ ٥/ ١ يكون الجزء المرن من الخرطوم مصمما بحيث يقاوم التآكل والبرى والتلف أثناء الاستخدام العادى ٠

٤/ ٥/ ٢ يكون الغلاف الخارجى للخرطوم مقاوما للتآكل ومحمياً من التآكل ، وأن يكون الخرطوم من النوع الموصل للكهرباء ٠

٤/ ٦ التجهيزات

٤/ ٦/ ١ متطلبات عامة

٤/٦/١/١ تصنع التجهيزات من مواد لا تتأثر بالوقود ٠

٤/٦/١/٢ حماية للتجهيزات من التلف نتيجة زيادة الضغط أو التفريغ ، يتم توفير ممرات فرعية ، ومصافى تنقية ، ومرشحات وماشابهها من وسائل الوقاية ضمن مجموعة تمديدات الأنابيب ٠

٤/٦/١/٣ تكون التجهيزات مقاومة للظروف الجوية ويتم حمايتها بأية وسيلة مناسبة ٠

٤/٦/١/٤ تركب التجهيزات طبقا لتعليمات الصانع إما على الصهريج أو وحدة الجر أو المقطـــــورة باستخدام حوامل بحيث تمنع انتقال الاجهادات الناتجة أثناء سير الشاحنة الصهريجية إلى غلاف التجهيزات عن طريق توصيلات الأنابيب ، علي أن تركب بطريقة سليمة تجعلها حرة الحركة ٠

٤/٦/٢/١ تتم حماية كل من أغطية الملء وفتحه الدخول لتجنب تلفها فى حالة انقلاب الشاحنة ٠

٤/٦/٢/٢ فى حالة توافر الحماية للصهريج فى حالة الانقلاب ، فتكون هذه الحماية مصممة ومركبة بحيث تتحمل حملا رأسيا مقداره ضعف وزن الصهريج الممتلئ وحملا أفقيا مقداره نصف وزن الصهريج الممتلئ

٣/٢/٦/٤ إذا كانت الحماية فى حالة الانقلاب مصممة بحيث تسمح بتراكم الوقود على قمة الصهريج ، فيجب أن تكون مزودة بوسائل للتصفية الى نقطة تفريغ مأمونة ٠

٣/٦/٤ محركات الاحتراق الداخلى المساعدة (إن وجدت)

فيما عدا المحرك الخاص بقوة الدفع الرئيسية للشاحنة ، فإن أى محرك احتراق داخلى مساعد يجب أن يتماشى مع المتطلبات الآتية :

١/٣/٦/٤ يزود مآخذ الهواء بكابح فعال للهب يكون قادرا على منع انبعاث اللهب عن طريق مآخذ الهواء فى حالة ارتداد لهب الاحتراق فى اتجاه مآخذ الهواء ٠

٢/٣/٦/٤ يكون صنع ووضع نظام الوقود بحيث يقلل من خطورة الحرائق الى اقل حد ممكن ، ويجب تركيب حاجز مناسب بين المحرك وخزان الوقود إذا كان الخزان مركبا فوق المحرك أو بجواره مباشرة ٠

٣/٣/٦/٤ إذا كان وضع المحرك يؤدى إلي أى تسرب من الصهريج وملحقاته ، فيجب وضع أغطية حماية لمنع هذا التسرب من الوصول للمحرك ، أو مجموعة الإشعال ، أو نظام العادم ٠

٤/٣/٦/٤ إذا كان المحرك مركبا فى حيز محصور ، فيجب اتخاذ الاحتياطات المناسبة لتحريك الهواء باستمرار لمنع تراكم البخار الملتهب ولتجنب الحرارة الزائدة ٠

٥/٣/٦/٤ يكون صنع وتركيب نظام العادم سليما ولا يوجد به أي تسريب ، ويكون تفريغ غازات العادم فى الوضع المناسب الذى لا تنتج عنه إيه خطورة ، ويفضل أن يكون من ناحية السائق ومتجه إلى أسفل فى اتجاه الأرض ٠

٤/٦/٤ مضخة الوقود (إن وجدت)

١/٤/٦/٤ يكون معدل تصريف المضخة مناسبا لسعة الصهريج ٠

٢/٤/٦/٤ يمكن تشغيل المضخة من المحرك الخاص بقوة الدفع الرئيسية للشاحنة أو بمحرك مساعد أو بطريقة يدوية أو ميكانيكية أو كهربائية ٠

٣/٤/٦/٤ إذا كانت المضخة من النوع الذى يشغل بالكهرباء فيجب أن تفى بالمتطلبات الواردة بالبند (٥/٧/٤) وان تزود بمفتاح كهربائى للتحكم أو لفصل التيار ويركب قريبا من المضخة ، كما يجب آلا تركب أية مصهرات أو قواطع للدائرة الكهربائية داخل هيكل المضخة ٠

٤/٤/٦/٤ أن يتوافر تيار هواء مناسب للتهوية حول المضخة ٠

٥/٤/٦/٤ يصمم الصهريج ووسائل السلامة بطريقة تضمن حمايتها ضد التفريغ الذى تحدثه مضخة الوقود أثناء التفريغ ٠

٧/٤ الشاحنة الصهريجية

١/٧/٤ متطلبات عامة

١/١/٧/٤ تزود الشاحنة الصهريجية التي وزنها الإجمالي اكبر من ٣٥٠٠ كجم بجهاز تحديد للسرعة ليحد من سرعتها القصوي عند ٨٠ كم/ساعة ٠

٢/١/٧/٤ تكون مواصفات جهاز تحديد السرعة المذكور فى البند (١/١/٧/٤) كما يلى :

- لا يعمل هذا الجهاز مع مفتاح الإشعال ٠
- يسمح بإكمال عملية التجاوز للسيارات الأخرى ٠
- يكون مأمون ولا يمكن التلاعب فيه ٠
- وضع بيان ضوئى / صوتى للسائق لتوضيح أداء وعمل الجهاز ٠
- يكون مزود بوسيلة اختبار حتى والشاحنة ثابتة ٠

٣/١/٧/٤ تزود الشاحنة الصهريجية بصمام قطع سريع الفعالية لقطع إمداد الوقود للمحرك وإيقافه فى حالة الطوارئ ، وان يركب هذا الصمام فى مكان يسهل الوصول إليه ٠

٤/١/٧/٤ يكون تصميم المحرك وطريقة تركيبه واتجاه أنبوبة العادم واتجاه مدخل الهواء بحيث يمنع ايه خطورة على الشاحنة الصهريجية ٠

٥/١/٧/٤ يكون موضع خزان الوقود الخاص بمحرك الشاحنة بحيث يصرف أى تسرب للوقود مباشرة إلى الأرض وآلا يكون الخزان موضوعا فوق المحرك أو فوق أنبوب العادم ٠

٦/١/٧/٤ يعزل نظام العادم تماما عن الوقود أو أية أنابيب للوقود ٠

٧/١/٧/٤ تزود الشاحنة الصهريجية بنقطة تأريض فعالة تضمن تفريغ أى شحنة كهروستاتيكية من الشاحنة إلي الأرض عن طريق سلاسل خفيفة أو حبال سلكية أو شرائح مطاط موصلة تلامس سطح الأرض ، ويجب أن تكون السلاسل والحبال السلكية من الأنواع التى لا تحدث شرارة ٠

٢/٧/٤ مقصورة القيادة

يجب أن تكون كمية المواد القابلة للاشتعال والمستخدمة فى صنع مقصورة القيادة أقل ما يمكن وأن تكون المقصورة مقاومة للاشتعال ٠

٣/٧/٤ الحماية

١/٣/٧/٤ يتم حماية خزان الوقود للمحرك من التلف بواسطة دلائل قوية من الصلب أو بواسطة هيكل الشاحنة ٠

٢/٣/٧/٤ تكون مستلزمات التفريغ المركبة بجانب الصهريج موضوعة داخل صندوق معدنى قوى مزود بقفل ومحمى من التلف بواسطة دلائل قوية من الصلب ٠

٤/٧/٣/٣ الصدمات الخلفية

تزود الشاحنة الصهريجية بصدام خلفي لحماية الصهريج والأنابيب والمستلزمات من أى تصادم من الخلف علي أن يركب الصدام على بعد ١٥٠ مم على الأقل من أى جزء فى مؤخرة الشاحنة ٠

٤/٧/٣/٤ يتم حماية الجزء السفلى من مؤخرة الصهريج بواسطة دلائل قوية من الصلب لهـا خاصـية امتصاص الصدمات للحماية أثناء التحرك ، علي آلا يزيد ارتفاعها على ٥٥٠ مم من سطح الأرض والشاحنة محملة ٠

٤/٧/٤ نظام العادم

يكون نظام العادم (بما فى ذلك كاتم الصوت وأنبوب العادم) بعيد بخلوص مناسب عن نظام الوقود واى مواد قابلة للاشتعال فى مكونات الشاحنة الصهريجية ، وتوجه أنبوبة تصريف العادم بعيدا عن الصهريج وخارج الهيكل أو أية حافة للشاحنة ، ويفضل أن تكون فى جهة السائق وموجهة إلي اسفل ٠

٤/٧/٥ الدوائر الكهربائية

٤/٧/٥/١ تكون الوصلات الكهربائية ذات مساحة مقطع مناسبة لضمان عدم زيادة ارتفاع درجة الحرارة عن الحد المسموح به ، كما يجب أن تكون معزولة عزلا كافيا محققا للغرض ٠

٤/٧/٥/٢يتم حماية الدوائر من الأحمال الزائدة بمصهرات كهربائية أو قاطع تيار تلقائى ٠

٤/٧/٥/٣ تكون التمديدات الكهربائية متصلة تماما بالشاحنة الصهريجية ، ويجب حمايتها من الاهتزازات الناتجة أثناء السير ومن الحرارة الناتجة عن مجموعة العادم ٠

٤/٧/٥/٤ تكون البطاريات مركبة فى موضع يسهل الوصول إليه ٠

٤/٧/٥/٥ يجب أن يزيد الجهد الكهربائى فى اى دائرة على ٣٠ فولت فيما عدا دائرة الإشعال٠

٤/٧/٥/٦يوضع مفتاح كهربائى ذو قطبين يستخدم لفصل التيار، أقرب ما يمكن إلى البطارية ، وأن يسهل الوصول إليه من خارج الشاحنة الصهريجية ويجب تمييز هذا المفتاح بوضوح ٠

٤/٧/٥/٧ تصمم وتركب جميع المستلزمات الكهربائية بطريقة تمنع حدوث أى حريق أو قصر فى الدائرة الكهربائية فى حالات الاستخدام العادى للشاحنة الصهريجية ، علي أن يتم حمايتها ٠

٤/٧/٥/٨ توضع جميع المستلزمات الكهربائية داخل علبة مغلقة من نوع مقاوم للحريق أو من النوع المأمون الاستعمال ٠

٤/٧/٥/٩ يكون الصهريج والخزانات والمستلزمات موصلة كهربائيا بهيكل الشاحنة ، وفى حالة قافلة الطريق المفصلية تكون نصف المقطورة متصلة كهربائيا بصفة دائمة مع شاحنة جر نصف المقطورة ٠

٤/٧/٥/١٠ يجب حماية كابلات التوصيلات الكهربائية التى تقع خلف مقصورة القيادة بواسطة أغلفة مرنة ومقاومة للصدأ ٠

١١/٥/٧/٤ فى حالة عدم وضع البطاريات تحت غطاء المحرك فيجب حمايتها داخل غلاف أو أغلفة بها وسائل تهوية وذات جدران وأغطية معزولة كهربائيا ٠

٦/٧/٤ الإشارات الضوئية

١/٦/٧/٤ تكون الشاحنة الصهريجية مزودة بإشارات ضوئية تصدر أضواء وميضية لبيان الاتجاه ٠

٢/٦/٧/٤ تزود الشاحنة الصهريجية بجهاز يمكن بواسطته تشغيل جميع الإشارات الضوئية المركبة على الجانبين بحيث يمكنها إصدار أضواء وميضية فى وقت واحد ٠

٧/٧/٤ وسيلة الصعود إلى أعلى الصهريج

١/٧/٧/٤ تزود الشاحنة الصهريجية بدرج واحد على الأقل لتسهيل الوصول إلى أعلى الصهريج ٠

٢/٧/٧/٤ تكون درجات الدرج غير زلقة ولا تزيد المسافة بين اى درجة والتى تليها على ٣٥٠ مم ٠

٣/٧/٧/٤ تزود الشاحنة الصهريجية بمنصة غير زلقة ، بمستوى أعلى من الصهريج وتمتد من النهاية العلوية للدرج وحتى النهاية الأخرى للصهريج ، بحيث تكون هذه المنصة كافية لتحرك شخص ليمكنه الوصول بأمان إلى أى فتحة دخول وأي فتحه ملء ٠

٨/٧/٤ أجهزة إطفاء الحريق

١/٨/٧/٤ تزود الشاحنة الصهريجية بجهازي إطفاء حريق على الأقل سعة كل منهما ١٠ كجم معبأتين بالمسحوق الجاف (البودرة) مطابقين للمواصفة القياسية المشار إليها في البند (٣/٢) ، ويركب كل جهاز على أحد جانبى السيارة الصهريجية بحيث يمكن الوصول إليها من خارج مقصورة القيادة ٠

٢/٨/٧/٤ يركب كل جهاز إطفاء على حامل خاص يوفر خصيصاً لهذا الغرض ٠

٣/٨/٧/٤ يعاد ملء أجهزة الإطفاء حسب ما هو محدد فى تعليمات صانع الجهاز علي أن يكون المسحوق الكيميائي الجاف المستخدم مطابق للمواصفة القياسية المشار إليها في البند (٢/٢)٠

٥ – عمليات التشغيل

١/٥ الاحتياطات الواجب مراعاتها عند تحميل الصهريج

١/١/٥ يجب عدم ملء الصهاريج إلا بالوقود الذى تكون خواصه الكيميائية ملائمة لمواد الصنع ٠

٢/١/٥ تكون الخواص الكيميائية للوقود المطلوب ملء الصهريج به ملائمة للخواص الكيميائية للوقود الذي ملئت به الصهاريج فى المرة السابقة إلا إذا تم تنطيف الصهاريج جيداً .

٣/١/٥ إذا سبق ملء الصهريج أو أى قسم من أقسامه بوقود من الفئة (١) فيجب ألا يدمج بوقود من الفئة (٢) أو الفئة (٣) إلا بعد تصفية كل ما فى الصهريج والأنابيب والمضخة وخلافه من محتوياتها السابقة ٠

٤/١/٥ إذا تعذر تصفية الصهريج أو أى حجيرة أو الأنابيب أو المضخة أو خلافه من محتوياتها السابقة من الوقود فئة (١) فيجب غسلها ، فى موقع الملء ، بضعف سعة كل من الأنابيب والمضخة ، ومقياس المحتوى والخرطوم من وقود فئة (٢) أو فئة (٣) لإزالة أى بقايا بالنظام من الوقود ذى الدرجة الأولى ٠

٥/١/٥ ألا يسمح بملء الصهريج إلا فى موقع معتمد من السلطة المختصة ٠

٦/١/٥ يتواجد سائق السيارة الصهريجية أو الشخص المسئول بصفة مستمرة أثناء الملء للتأكد من مراعاة الاحتياطات الضرورية ٠

٧/١/٥ يتم إيقاف المحرك الخاص بقوة الدفع الرئيسية للسيارة الصهريجية أثناء عملية الملء بوقود من الفئة (١) ، إلا إذا كانت المضخات يتم تشغيلها من هذا المحرك وفى هذه الحالة يجب تركيب مانعة إشعال على ماسورة العادم ٠

٨/١/٥ لا يملأ الصهريج أو القسم بكامل سعته ٠

٩/١/٥ يترك فراغ كاف لايقل عن ٥٪ من سعة الصهريج أو القسم بأي حال من الأحوال لمنع تسرب الوقود بسبب تمدد المحتويات أثناء النقل ٠

١٠/١/٥ تكبح السيارة الصهريجية بواسطة فرامل الانتظار ، وتمنع أي حركة عفوية للسيارة بوضع عوائق للعجلات أو أي وسائل أخرى مناسبة وذلك قبل بدء التحميل ٠

١١/١/٥ يمنع التدخين أو وجود أي لهب مكشوف فى حدود ١٥ م حول منطقة تحميل السيارة الصهريجية

١٢/١/٥ يجب إيقاف الشاحنة الصهريجية بحيث يمكن قيادتها مباشرة الى خارج موقع التحميل عند حدوث خطر ٠

١٣/١/٥ يجب تفريغ أي شحنة كهروستاتيكية من الشاحنة الصهريجية بطريقة مأمونة ، قبل بدء عملية التحميل ويجب الحفاظ علي وصلة تأريض الصهريج أثناء عملية التحميل ٠

٢/٥ اختيار السائق

يجب اختيار سائق السيارة الصهريجية طبقا لما يلى :

١/٢/٥ يكون حاصلا على رخصة قيادة تمكنه من قيادة السيارة الصهريجية

٢/٢/٥ لا يقل عمره عن ٢٥ عاما ٠

٣/٢/٥ يكون ذو لياقة بدنية عالية ٠

٤/٢/٥ يكون مدربا وعلى دارية كافية بطبيعة الوقود الذى يقوم بنقله والأخطار التى يمكن أن تنجم عنه وكيفية التصرف فى حالة الطوارئ ٠

٥/٢/٥ أن يكون مدربا على استعمال طفايات الحريق ٠

٣/٥ قيادة الشاحنة المحملة

تتخذ الاحتياطات التالية بواسطة السائق قبل بدء تحريك السيارة المحملة :

١/٣/٥ التأكد من تمام غلق كل من فتحات الدخول و/أو فتحات الملء٠

٢/٣/٥ التأكد من غلق الصمامات بأحكام ومن عدم وجود أى دلائل على تسرب الوقود ٠

٣/٣/٥ التأكد من إزالة معوقات الحركة العفوية التى توضع للعجلات ٠

٤/٣/٥ يجب فك التأريض ٠

٥/٣/٥ التأكد من سلامة الحالة التشغيلية للسيارة وخصوصا الفرامل والأنوار والإشارات والإطارات وطفايات الحريق ٠

٥/٥ الانتظار

تتخذ الإحتياطات التالية أثناء انتظار الشاحنة الصهريجية المحملة :

١/٥/٥ أن يتواجد شخص بجوار الشاحنة الصهريجية .

٢/٥/٥ لا تتوقف الشاحنة الصهريجة فى الأماكن التالية إلا لأغراض التفريغ :

١/٢/٥/٥ الأماكن المزدحمة على الطرق السريعة .

٢/٢/٥/٥ فى حدود ١٥م من المبانى العامة والمنشآت التى يتجمع فيها الناس أو المأهولة بالسكان .

٣/٢/٥/٥ داخل المبانى .

٦/٥ التفريغ

تتخذ الاحتياطات التالية عند تفريغ الشاحنة الصهريجية :

١/٦/٥ يجب تفريغ الشاحنة الصهريجية فى الأماكن المصرح بها فقط .

٢/٦/٥ قبل إجراء أى عملية تفريغ ، يتأكد العامل أن مسار الوقود إلى نقطة التفريغ خالياً من العوائق ومصادر الخطر علي أن يتم التأكد من إمكان التفريغ بأمان

٣/٦/٥ عندما يكون مكان التفريغ مكشوفاً ، يتم إيقاف الشاحنة الصهريجية بحيث يمكن عمل توصيلات التفريغ بسرعة وسهولة دون أن تتعرض لأية أجهادات ، وكذلك عدم التواء أو تشوه أى الخراطيم المستخدمة .

٤/٦/٥ يكون مكان توقف الناقلة ووضعها بحيث يمكن إبعادها بسرعة فى حالة الطوارئ وإذا كان الموقع لا يسمح بتسيير الشاحنة إلى الأمام بعد التحميل أو التفريغ ، فيجب أن يكون وقوفها للتفريغ معكوسا مع أخذ الحذر عند إجراء ذلك .

٥/٦/٥ تجرى العمليات التالية ، بعد وقوف الشاحنة بطريقة سليمة :

١/٥/٦/٥ تكبح الشاحنة تماماً.

٢/٥/٦/٥ يوقف المحرك وتطفأ الأنوار والمساحات وخلافه ٠

٣/٥/٦/٥ يفصل المفتاح الرئيسى لتشغيل المحرك (لعزل البطارية ومنع تفريغ أية شحنة كهربائية أو حدوث شرارة أثناء التفريغ) ٠

٤/٥/٦/٥ ألا يتواجد شخص داخل مقصورة القيادة أثناء التفريغ ٠

٥/٥/٦/٥ تمنع الحركة العفوية للشاحنة الصهريجية (الناتجة عن إخفاق فرامل الانتظار أو إنحدار الأرض مثلا) وذلك بوضع عوائق للعجلات أو أية وسيلة أخرى مناسبة ٠

٦/٥/٦/٥ توضح لوحات للتحذير فى أماكن بارزة مناسبة تدل على وجود عملية تفريغ للوقود مع توزيع طفايات الحريق فى الأماكن المناسبة ٠

٧/٥/٦/٥ يجب تأريض الشاحنة الصهريجية (لتفريغ أية شحنة كهروستاتيكية متراكمة من الصهريج) وتستمر عملية التأريض خلال عملية التفريغ ٠

٨/٥/٦/٥ أن تتخذ ايه إجراءات تنظيمية ، مثل تلقى الأشخاص المشرفين على عمليات التفريغ تصريح ببدء العملية ٠

٩/٥/٦/٥ تفحص التوصيلات ومسار التفريغ (للتأكد من أن تفريغ الحمولة سيتم فى الخزانات المحددة)

١٠/٥/٦/٥ يفحص منسوب الخزان الذى سيملأ بالوقود (للتأكد من إمكانية استيعابه لكمية الوقود التى سيجرى تفريغها) ٠

١١/٥/٦/٥ يجب ارتداء الملابس الواقية مثل القفازات وأحذية السلامة وخلافه ٠

١٢/٥/٦/٥ تفحص خراطيم التفريغ للتأكد من سلامتها وصلاحيتها لأغراض الاستخدام وكذلك الوصلات للتأكد من خلوها من العيوب أو التلف ٠

١٣/٥/٦/٥ يجب عمل التوصيلات بين الشاحنة الصهريجية ونقطة التفريغ بطريقة محكمة ومأمونة ٠

٦/٦/٥ يراعى أتباع مايلى أثناء عملية التفريغ :

١/٦/٦/٥يستمر الشخص المسئول فى مراقبة الخزان ومستلزمات التفريغ والصهريج ٠

٢/٦/٦/٥يمتنع جميع الأشخاص ، المكلفين بعملية التفريغ عن التدخين وألا يسمحوا للآخرين بذلك ، كما لايسمح بوجود أية لهب مكشوف أو أي وسائل إشعال أخرى ٠

٣/٦/٦/٥ لا يسمح لأي شاحنة أخرى بالتحرك فى حدود ٣م من منطقة وقوف الشاحنة الصهريجية ٠

٤/٦/٦/٥ يتم فحص المنطقة المجاورة لفتحات تهوية الخزان للكشف عن مصادر الإشعال الممكنة ٠

٥/٦/٦/٥ أن يتواجد سائق الشاحنة الصهريجية بجوار الصمام عند نقطة اتصال خرطوم التفريغ بالشاحنة

٦/٦/٦/٥ إذا لوحظ تناثر الوقود ، فيجب إيقاف عملية التفريغ وفحص خط أنابيب تهوية الخزان ٠

٧/٦/٦/٥ تغلق جميع الصمامات عند الانتهاء من عملية التفريغ وتحفظ الخراطيم فى الأماكن المخصصة لها بالشاحنة الصهريجية ٠

٨/٦/٦/٥ تفصل وصلة التأريض بعد فترة لتهريب الشحنة الكهربائية ٠

٩/٦/٦/٥يتفقد السائق جميع مكونات الشاحنة الصهريجية وما حولها للتأكد من إمكان قيادتها بأمان ٠

٦ – الفحص والصيانة والإصلاح

١/٦ لايتم البدء فى إجراءات الفحص أو الصيانة أو الإصلاح إلا بعد التأكد من أن الشاحنة الصهريجية فى حالة مأمونة ٠

٢/٦ يتم تدارك أى عطل بالشاحنة الصهريجية وإصلاحه فى الحال وألا تستخدم السيارة إلا بعد إتمام الإصلاح ٠

٧ –إجراءات الطوارىء

يتبع مايلى بأسرع ما يمكن ، بالإضافة إلى الإجراءات الأخرى التى تتخذ لتقليل الخطر :

١/٧ يتم إيقاف الشاحنة الصهريجية فى اقرب مكان مأمون لتقليل الخطر عن الأماكن المجاورة كلما أمكن ذلك مع إيقاف المحرك ٠

٢/٧ يحاصر المكان وتخلى أكبر مساحة ممكنة من الأشخاص ويحذر المتواجدون فى الأماكن المجاورة ٠

٣/٧ إبعاد أي مصدر يمكن أن يؤدى إلى إشعال الوقود ٠

٤/٧ إبلاغ خدمات الطوارئ ٠

٥/٧ يقطع إمداد الوقود سواء فى حالة ملء الشاحنة الصهريجية أو تفريغها وذلك عند نشوب حريق ٠

٦/٧ تستخدم أجهزة إطفاء الحريق المناسبة للقضاء على النيران بواسطة أشخاص مدربين ٠

٨ – إرشادات السلامة

يجب ان يوجد بصفة دائمة داخل مقصورة القيادة بالشاحنة الصهريجية وفى موضع يسهل الوصول إليه ، مجموعة الإرشادات المكتوبة التى تنص على مايلى :

٨/١ طبيعة الخطر الذى يمكن أن ينتج عن نقل الوقود ٠

٨/٢ احتياطات السلامة الواجب مراعاتها لتقليل الحوادث المحتملة ٠

٨/٣ الإجراءات التى تتخذ فى حالة تلف الصهريج أو مستلزماته أو معداته ، وما يجب عمله فى حالة تسرب الوقود ٠

٨/٤ القرار الذى يجب اتخاذه عند الحريق ٠

٨/٥ يجب توفر رقم تليفون الخبير فى جميع أوقات نقل المواد الخطرة على الطرق٠

٩ – التدريب

٩/١ يكون العمال الملحقون بالعمل فى نقل الوقود على علم بالمواصفات القياسية والاشتراطات التى يجب تطبيقها ٠

٩/٢ أن يكونوا على علم بالمبادئ الأساسية لمكافحة الحريق ٠

٩/٣ أن يكونوا مدربين تماما على الاستخدام الصحيح للأجهزة التى تستخدم فى مكافحة الحريق والتحكم فيه ٠

٩/٤ يشتمل منهج التدريب على مايلى :

٩/٤/١ التعليمات العامة عن الطرق الفنية للتداول واحتياطات الطوارئ ٠

٩/٤/٢ الاحتياطات الوقائية الواجب مراعاتها أثناء التداول ٠

٩/٤/٣ الأخطار المحتمل وقوعها أثناء التشغيل ٠

٩/٤/٤ الإجراءات الواجب تنفيذها فى مواقع الطوارئ ، وكيفية الاستخدام الصحيح لمستلزمات السلامة

٩/٤/٥ إرشادات السلامة الواردة فى البند (٨) ٠

١٠ – العلامات المميزة والإرشادات

يوضح على جانبي الشاحنة الصهريجية ومؤخرتها باللغة العربية والإنجليزية بطريقة واضحة بيان الحمولة وطبيعة الخطر وتفاصيل الأشخاص او الجهة التى يمكن الاتصال بها فى حالة الطوارئ و يوضح على جوانب ومؤخرة الصهريج عبارة " مواد قابلة للاشتعال" وعلامة تميزها .

١١ – السجل العام

يحفظ بالشاحنة الصهريجية سجل عام تسجل فيه أو تحفظ به المعلومات التالية :

١/١١ تفاصيل وقوع أية حوادث أو التعرض لأية مخاطر .

٢/١١ تفاصيل الحمولة المنقولة وتاريخها ووقت نقلها واسم السائق .

٣/١١ تفاصيل الإصلاحات التى تمت للشاحنة الصهريجية .

٤/١١ تفاصيل أية عمليات صيانة أو إصلاح تجرى وتاريخ إجرائها .

٥/١١ نتائج الفحوص التى تجرى قبل كل رحلة .

١٢ – المصطلحات الفنية

شاحنة صهريجية .... tanker

شاحنة نقل متكاملة .... rigid vehicle

صهريج – خزان .... tank

فتحة دخول .... manhole

قارنة .... coupling

قافلة طريق مفصلية .... articulated vehicle

قرص جر .... fifth wheel

نصف مقطورة .... semi trailer

١٣ – المراجع

المواصفات القياسية الخاصة بكود النقل الأمريكي CFR 49

www.pdftron.com PDFSecure Demo

الجهات التى اشتركت فى وضع هذه المواصفة

قام بإعداد هذه المواصفات اللجنة القومية رقم (٢/ ١٨) والخاصة بالسلامه والأمان الصناعى للصناعات الكيماويه والتى يضم تشكيلها الجهات التالية :

- الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة .
- المركز القومى لدراسات الأمن الصناعى.
- معهد الأمن الصناعى.
- الهيئة العامة للتصنيع.
- الهيئة العامة للبترول .
- مصلحة الكيمياء.
- مصلحة الرقابة الصناعية.
- مصلحة الدفاع المدنى.
- الهيئة العامة للرقابة علي الصادرات والواردات .
- شركة هليوبوليس للصناعات الكيماوية.
- شركة أبوزعبل للمواد المتخصصة.
- شركة قها للصناعات الكيماوية.
- الجامعة العمالية.
- جهاز شئون البيئة .
- المركز القومى للبحوث.
- شركة بافاريا مصر .

الملحق (أ)

أسباب حيود المواصفة القياسية المصرية

م	رقم البند بالمرجع CFR 49	نص البند بالمرجع CFR 49	رقم البند بالمواصفة المصرية	نص البند بالمواصفة المصرية	سبب الحيود
١	-	-	-	-	نظراً لاختلاف طبيعة الطرق والتخطيط العمراني من بلد إلي أخري ، تم وضع هذه المواصفة القياسية المصرية لتناسب طبيعة وظروف الطرق والتخطيط العمراني المحلي.

﴿الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة﴾

١- أنشئت الهيئة المصرية العامة للتوحيد القياسى عام ١٩٥٧ بالقرار الجمهورى رقم ٢٩ لسنة ١٩٥٧ الذى نص على اعتبارها المرجع القومى المعتمد للشئون التوحيد القياسى ونص القانون رقم ٢ لسنة ١٩٥٧ على أن المواصفة لا تعتبر قياسية إلا بعد اعتمادها من الهيئة.

٢- فى عام ١٩٧٩ صدر القرار الجمهورى رقم ٣٩٢ لسنة ١٩٧٩ الذى قرر ضم مركز ضبط الجودة إلى الهيئة، وإعادة تسميتها بالهيئة المصرية العامة للتوحيد القياسى وجودة الإنتاج، وفقاً لهذا القرار فإن الهيئة تختص بالآتى :

- إعداد وإصدار المواصفات القياسية للخامات والمنتجات والخامات والأجهزة ونظم الإدارة والتوثيق والمعلومات ومتطلبات الأمن والسلامة وفترات العلاجية وأجهزة القياس.
- التفتيش الفنى والاختبار والرقابة وسحب العينات وإصدار شهادات المطابقة للمواصفات المعتمدة وشهادات المعايرة لأجهزة القياس.
- الترخيص بمنح علامة الجودة للمنتجات الصناعية وعلامات وشهادات الجودة والمطابقة المنتجات للمواصفات القياسية.
- تقديم المشورة الفنية وخدمات التدريب فى مجالات المواصفات والجودة القياس والمعايرة والاختبار والمعلومات لجميع الأطراف المعنية.
- تمثيل مصر فى أنشطة المنظمات الدولية والإقليمية العامة فى مجالات المواصفات والجودة والاختبار والمعايرة.

تقوم الهيئة بتنفيذ متطلبات واشتراطات اتفاقية العوائق الفنية على التجارة لمنظمة التجارة العالمية حيث أن الهيئة هى نقطة الاستعلام المصرية للإمداد بالمعلومات والوثائق فى مجال المواصفات وتقييم المطابقة.

٣- يدير الهيئة مجلس إدارة برئاسة وكيل أول الوزارة رئيس الهيئة، ويضم المجلس فى عضوية ممثلين عن مختلف الجهات المعنية للتوحيد القياسى وجودة الإنتاج والاختبار والمعايرة فى مصر بالإضافة إلى عدد من الأكاديميين والعلميين والخبراء والقانونيين ورجال الإعلام.

٤- يتم إعداد المواصفات القياسية من خلال لجان فنية يربو عددها على مائة لجنة يشارك فيها خبراء طبقاً للمعايير الدولية ومتخصصون من جميع الجهات المعنية ويقوم بالأمانة الفنية لها أعضاء من العاملين بالهيئة.

٥- يتم توزيع مشاريع المواصفات على قاعدة عريضة من الجهات المعنية والبلاد العربية لإبداء الملاحظات خلال فترة ستين يوماً كما تعرض هذه المشاريع على لجنة الصياغة ولجان عامة للمراجعة قبل العرض على مجلس الإدارة.

٦- تتبع الهيئة نظام الترخيص للمصانع باستخدام علامات الجودة على السلع والمنتجات المطابقة للمواصفات المصرية وذلك حماية المستهلكين وخدمة للصانعين لرفع جودة منتجاتهم. ويوجد بالهيئة مجموعة كبيرة من المعامل الحديثة لاختبار المنتجات الكيمائية ومواد البناء والتشييد والمنتجات الهندسية والغذائية ومنتجات الغزل والنسيج بالإضافة إلى معامل للقياس والمعايرة الميكانيكية والكهربائية والفيزيائية.

٧- يتوفر بالهيئة وحدة لحماية المستهلك لتتلقى شكواهم وتعمل على حلها وقد لاقت أعمال الوحدة نجاحاً كبيراً.

٨- يتوفر بالهيئة المكتبة الوحيدة فى مصر المتخصصة فى المواصفات القياسية تحتوى على أكثر من ١٣٠ ألف مواصفة دولية وأجنبية وإقليمية وعربية ومصرية.

EGYPTIAN STANDARDS

ES

ES : 4832 / 2005

OCCUPATIONAL HEALTH AND SAFETY MANAGEMENT FOR TRANSPORTING OF PETROLEUM PRODUCTS ON ROADS

ICS : 13.100

Arab Republic of Egypt
Egyptian Organization for Standardization and Quality